

KEMMLER®

Präzisionswerkzeuge

Werkstattmessschieber | 0-300mm analog | mit Feineinstellung



Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: M.302.12.2



Ausführung:

- Ablesung: 0.05mm / 1/128"
- Edelstahl
- mit Feineinstellung
- Die Messschnäbel sind abgerundet, um ein genaues Maß eines Innendurchmessers zu erhalten
- Messbereich 300 mm Innendurchmesser ab 10 mm messbar
- Messbereich ab 500mm Innendurchmesser ab 20 mm messbar

Lieferumfang:

GarantiescheinBedienungsanleitungKalibrierzertifikat

Artikeleigenschaften

klein_d:	25
kal. Zertifikat:	Ja
Material:	INOX
Masseinheit:	mm / inch
Genauigkeit:	± 0,08
gross_L:	470
klein_a:	100
klein_b:	56
klein_e:	10
klein_f:	18
Messbereich:	0 – 300
Norm:	DIN 862-1988
Skalenwert:	0,05 + 1/128"

KEMMMLER®

Präzisionswerkzeuge

Werkstattmessschieber | 0-500mm analog | mit Feineinstellung



Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: M.302.20.2



Ausführung:

- Ablesung: 0.05mm / 1/128"
- Edelstahl
- mit Feineinstellung
- Die Messschnäbel sind abgerundet, um ein genaues Maß eines Innendurchmessers zu erhalten
- Messbereich 300 mm Innendurchmesser ab 10 mm messbar
- Messbereich ab 500mm Innendurchmesser ab 20 mm messbar

Lieferumfang:

- Garantieschein
- Bedienungsanleitung
- Kalibrierzertifikat

Artikeleigenschaften

klein_d:	32
kal. Zertifikat:	Ja
Material:	INOX
Masseinheit:	mm / inch
Genauigkeit:	± 0,08
klein_e:	10
Norm:	DIN 862-1988
Skalenwert:	0,05 + 1/128"
gross_L:	735
klein_a:	150
klein_b:	67
klein_f:	25
Messbereich:	0 – 500

KEMMLER®

Präzisionswerkzeuge

Werkstattmessschieber | 0-1000mm analog | mit Feineinstellung



Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: M.302.40.2



Ausführung:

- Ablesung: 0.05mm / 1/128"
- Edelstahl
- mit Feineinstellung
- Die Messschnäbel sind abgerundet, um ein genaues Maß eines Innendurchmessers zu erhalten
- Messbereich 300 mm Innendurchmesser ab 10 mm messbar
- Messbereich ab 500mm Innendurchmesser ab 20 mm messbar

Lieferumfang:

- Garantieschein
- Bedienungsanleitung
- Kalibrierzertifikat

Artikeleigenschaften

klein_d:	32
kal. Zertifikat:	Ja
Material:	INOX
Masseinheit:	mm / inch
klein_e:	10
Norm:	DIN 862-1988
Skalenwert:	0,05 + 1/128"
klein_a:	150
klein_b:	67
klein_f:	25
Genauigkeit:	± 0,10
gross_L:	1035
Messbereich:	0 – 1000