

# MF Metrisches ISO - Feingewinde DIN 13

Nenn $\varnothing$	Steigung P ( mm )	Kernloch $\varnothing$ in mm
M 2,5	0,35	2,15
M 3	0,35	2,65
M 3,5	0,35	3,15
M 4	0,50	3,50
M 4,5	0,50	4,00
M 5	0,50	4,50
M 5,5	0,50	5,00
M 6	0,75	5,20
M 7	0,75	6,20
M 8	0,50	7,50
M 8	0,75	7,20
M 8	1,00	7,00
M 9	0,75	8,20
M 9	1,00	8,00
M 10	0,75	9,20
M 10	1,00	9,00
M 10	1,25	8,80
M 11	0,75	10,20
M 11	1,00	10,00
M 12	1,00	11,00
M 12	1,25	10,80
M 12	1,50	10,50
M 14	1,00	13,00
M 14	1,25	12,80
M 14	1,50	12,50
M 15	1,00	14,00
M 15	1,50	13,50
M 16	1,00	15,00
M 16	1,25	14,80
M 16	1,50	14,50
M 17	1,00	16,00

# **MF** Metrisches ISO - Feingewinde DIN 13

M 17	1,50	15,50
M 18	1,00	17,00
M 18	1,50	16,50
M 20	1,00	19,00
M 20	1,50	18,50
M 20	2,00	18,00
M 22	1,00	21,00
M 22	1,50	20,50
M 22	2,00	20,00
M 24	1,00	23,00
M 24	1,50	22,50
M 24	2,00	22,00
M 25	1,00	24,00
M 25	1,50	23,50
M 25	2,00	23,00
M 27	1,00	26,00
M 27	1,50	25,50
M 27	2,00	25,00
M 28	1,00	27,00
M 28	1,50	26,50
M 28	2,00	26,00
M 30	1,00	29,00
M 30	1,50	28,50
M 30	2,00	28,00
M 30	3,00	27,00
M 32	1,50	30,50
M 32	2,00	30,00
M 33	1,50	31,50
M 33	2,00	31,00
M 33	3,00	30,00
M 35	1,50	33,50
M 36	1,50	34,50